



Sanksjonsmønster for visuell og maskinell sortering av konstruksjonsvirke

NT 07

Utgave: 11

Gyldig fra: 2013-04-09

Utarbeidet av: JB

Godkjent av: AL

1 Formål

Formålet med prosedyren er å sikre at alle bedrifter blir ilagt like og korrekte sanksjoner.

2 Omfang

Prosedyren omfatter alle kontrollpunkter knyttet til visuell og maskinell sortering av konstruksjonsvirke.

3 Målgruppe

- Produsenter
- Kontrollører
- Norsk Trelastkontroll

4 Beskrivelse

4.1 Vurdering av avvik

Avvik deles inn i tre kategorier:

Kategori	Bruksområde
A Mindre alvorlige avvik	Denne kategorien brukes når det foreligger avvik fra spesifiserte krav som har liten innvirkning på sorteringsresultatet sett fra en styrkemessig synsvinkel.
B Vesentlige avvik	Denne kategorien brukes når det foreligger avvik fra spesifiserte krav som har betydning for sorteringsresultatet.
C Meget alvorlige avvik	Denne kategorien brukes når det foreligger avvik fra spesifiserte krav som har stor betydning for sikkerheten i sluttproduktet.



Sanksjonsmønster for visuell og maskinell sortering av konstruksjonsvirke

NT 07

Utgave: 11

Gyldig fra: 2013-04-09

Utarbeidet av: JB

Godkjent av: AL

4.2 Ileggelse av sanksjoner

Sanksjonsnivå	A	B	C
Prikkbelastning	2	6	18
Computermatic			
Kalibrering – avvik n i nedbøyning for transducere	$n = \pm 1$ bit	$n = -2$ eller -3 bit	$n < -3$ bit
Funksjonskontroll - avvik a for B-A	$a = \pm 1$ bit	$a = \pm 2$ eller ± 3 bit	$a < -3$ eller $a > 3$ bit
Belastning – avlest kraft k i forhold til kalibrert lastcelle	$k < 95\%$ eller $105\% \leq k < 110\%$	$110\% \leq k < 115\%$	$k > 115\%$
Ruller og valser	Kast ved rotasjon (utenfor tol.), løper ikke fritt	Synlige defekter i ruller/valser, samt opplagring	
Dynagrade og Precigrader			
Referanseplanker	Fysiske skader på referanseplanke		
Rullestøtter	Stor slitasje	En eller flere mangler	
Lengdemåling spredning			Utenfor kravet (+/- 1 %) på 3. forsøket $\Rightarrow$ stopp
Frekvens og densitetsspredning			Kontrollplankene er utenfor kravet ved 3. forsøket (+/- 3 %) $\Rightarrow$ stopp
Tverrtransportører		Medbringerene er feilplassert på en slik måte at plankene har en mulighet til skjev passering forbi lengdemåleren	Større avvik på flere av kjedene, eller konkav bue på medbringerene i passeringspunktet $\Rightarrow$ stopp
Endeposisjonering	Mer enn 15 mm avstand fra mic. til plankeende.	Mic. blir påkjørt ved produksjon (må observeres av kontrollør). Micfester er ødelagt	



Sanksjonsmønster for visuell og maskinell sortering av konstruksjonsvirke

NT 07

Utgave: 11

Gyldig fra: 2013-04-09

Utarbeidet av: JB

Godkjent av: AL

Sanksjonsnivå	A	B	C
Prikkbelastning	2	6	18
Oppstartsprosedyrer		Flere tilfeller av manglende oppstartsprosedyrer ved ny produksjonsdag	Systematisk manglende oppstartsprosedyrer ved ny produksjonsdag
Fuktighetsdokumentasjon (18 % program eller faktisk fuktighetsprogram)		Manglende kalibrering av fuktighetsmåler	Ikke tatt konsekvens av måleresultatet (ikke dokumentert). Ikke utført målinger ⇒ stopp
Dimensjonsdokumentasjon (Precigrader)		Feilaktig føring	Ingen dokumentasjon foreligger
Anleggskontroll			
Sporbarhet			Planker feilmerket eller styres til feil kvalitet/lomme
Produksjonsjournal			
Antall mangler i protokollføringen	1 - 2	Mer enn 2	Ikke fulgt opp
Driftskontroll			
Rengjøring	Dårlig		
Innstillinger	Mindre feil ved innstilling	Feil bruk av innstillinger	Alvorlig feil i bruk av innstillinger
Dobbeltsoorting			Deler av en serie sortert på styrkesorteringsmaskin mer enn en gang
Re-merking			
Avtaler			Ikke tilstede ⇒ stopp
Volumregnskap		Ikke avstemt volumregnskap	Ikke utført
Produktkontroll			
Feilsoorting f (visuell tilleggssorting)		10% < f ≤ 17%	f ≥ 18%



Sanksjonsmønster for visuell og maskinell sortering av konstruksjonsvirke

NT 07

Utgave: 11

Gyldig fra: 2013-04-09

Utarbeidet av: JB

Godkjent av: AL

Sanksjonsnivå	A	B	C
Prikkbelastning	2	6	18
Feilsortering (visuell sortering)	Gjennomsnittlig feilsortert i % = antall prikker <i>Enkeltpakke: $f > 25\% \Rightarrow EK$ (C-avvik)</i>		
Dimensjon	Utenfor toleransegrenser		
Fuktighet u			
- Konstruksjonsvirke	$u < 14\%$ eller $20\% < u \leq 22\%$	$u > 22\%$	
- Limtrelameller	$u < 8\%$ eller $15\% < u \leq 17\%$	$u > 17\%$	
- Limtrelameller, trykkimpregnert	$u < 11\%$ eller $18\% < u \leq 20\%$	$u > 20\%$	
Merking trelast		Dårlig/ikke lesbarhet	Systematisk utydelig eller mangelfull.
Pakkelapper	Ikke i overensstemmelse med produkt/merking		
Lagring (med basis i fuktighetsmåling)	Fuktighetsopptak		
Egenkontroll			
Gjennomføring av egenkontroll	Ufullstendig ført	Ikke opprettholdt nødvendig hyppighet.	Unnlatt over lengre tid.

4.3 Rapportering og oppfølging av sanksjoner

Når det ved ekstern kontroll er funnet et eller flere avvik av kategori A, skal bedriftens utbedring og evaluering følges opp ved neste kontrollbesøk.

Hvis en bedrift har 3 avvik av kategori A, det vil si 6 straffeprikker, forstås dette som et avvik av kategori B og behandles deretter.

Når det ved ekstern kontroll er funnet et eller flere avvik av kategori B, kan kontrollør kreve at bedriften skriftlig rapporterer utbedringer innen en frist som blir gitt ved kontrollbesøk.

**Sanksjonsmønster for visuell og maskinell
sortering av konstruksjonsvirke****NT 07**

Utgave: 11

Gyldig fra: 2013-04-09

Utarbeidet av: JB

Godkjent av: AL

Avvik som ikke er lukket ved neste kontrollbesøk oppgraderes automatisk til et høyere nivå.

Når det ved ekstern kontroll er funnet et avvik av kategori C, eller det er gitt mer enn 18 straffeprikker, skal bedriftens utbedring og evaluering følges opp med ekstrakontroll.

Alle avvik av kategori C og ekstrakontroller skal omgående rapporteres til rådet ved dets formann.

B- og C-avvik krever at man skriver avviksmelding.

Det skrives ikke avviksmeldinger for visuell sortering og trefuktighet utenfor toleransegrensene.

4.4 Pålegg om produksjonsstans

Ved særlig alvorlige avvik eller vesentlige avvik som ikke utbedres, kan kontrollør midlertidig stanse produksjon eller utsending av sortert trelast inntil saken kan vurderes av rådet.

4.5 Tidsbegrenset tap av retten til å merke

Tidsbegrenset tap av retten til å merke utløses når to etterfølgende kontroller har medført ekstrakontroll innenfor samme kontrollfelt, eller det avdekkes feil som grovt bryter med Norsk Trelastkontroll sine basiskrav. Tapet av retten til å merke skal meddeles Nemko AS. Bedriften kan begynne å merke igjen når den har verifisert at den har tatt de nødvendige grep som gjør at den tilfredsstiller alle krav til en medlemsbedrift i Norsk Trelastkontroll.

4.6 Ekskludering

Ekskludering av et medlem kan foretas dersom medlemmet har handlet grovt uaktsomt, eller med overlegg ikke har etterlevd gjeldende krav i Norsk Trelastkontroll over lengre tid.